



Mediatechnik Baum und SAP Business One machen die chemische Industrie zukunftssicher

Die chemische Industrie entwickelt eine Reihe von Produkten, welche aus unserem heutigen Leben nicht mehr wegzudenken sind. Die Branche wächst kontinuierlich, es entstehen ständig neue und bessere Produkte. Der daraus resultierende hohe Wettbewerbsdruck animiert die Notwendigkeit zur Verbesserung der Unternehmensleistung.

- **Fortlaufendes Branchenwachstum**
- **Einhaltung gesetzlicher Vorgaben**
- **Chargenmanagement**
- **Produktsicherheit**

Ein ERP-Partner, auf den man sich verlassen kann, ist in Zeiten der Digitalisierung kaum wegzudenken. Uns sind die Herausforderungen der chemischen Industrie bewusst. Daher helfen wir Ihnen dabei, Ihre betrieblichen Prozesse zu optimieren und effizienter zu gestalten.

Der Schlüssel zur optimalen Produktqualität:



Unsere Lösung garantiert Ihnen den Überblick über sämtliche Daten und Vorschriften. Somit halten Sie die gesetzlichen Vorgaben jederzeit ein. Durch die Integration eines Labor-Informationen -und Management-Systems (LIMS) entwickeln Sie neue Produkte und gewähren die bestmögliche Sicherheit und Qualität dieser. Zudem werden Lieferketten und Produktionsprozesse möglichst wirksam aufgebaut. Des Weiteren vernetzen wir die Fertigungsabläufe der Mitarbeiter, um den Informationsaustausch zu optimieren. Es folgt die Reduzierung der Betriebskosten sowie ein rentables Wachstum.



Mediatechnik Baum und SAP Business One machen die chemische Industrie zukunftssicher

Folgende Funktionalitäten stellen wir mit unserer Branchenlösung für Sie bereit:

Rezepturenentwicklung

- Rezepturenverwaltung mit Änderungshistorie und -verfolgung
- Rezepturen automatisch mit Rezeptur- und Versionsnummern führen

Gefahrstoffmanagement

- Dokumentation der Stoffeigenschaften
- Einhaltung gesetzlicher Anforderungen
- VDA- und Gefahrgutetiketten

Produktion

- Freigabeprozess innerhalb der Produktion
- Präzise anhand aktueller Auftragsliste entscheiden, mit welcher Planmenge Produktionsauftrag erstellt wird
- Misch- und Abfüllaufträge werden mit entsprechenden Chargennummern eigenständig erzeugt
- Mehrstufige Entwicklung bei Produkten
- Abfülldisposition für kundenbezogene Produktion; Gebindeabfüllung
- Produktionsprozess über Eingabemaske bedienen (Echtzeitergebnisse):
 - ⇒ Chargengenaue Rohstoffreservierung und -ausgabe
 - ⇒ Fertigmeldungen von einzelnen oder gesamten Abfüllaufträgen
 - ⇒ Bulkrückmeldungen
 - ⇒ Materialbuchungen von Roh- und Fertigprodukten

Qualitätsmanagement

- Qualitätskontrolle anhand von (vom Labor) festgelegten Prüfmustern
- Erweiterte Chargenabwicklung (Mindesthaltbarkeitsdatum)
- Qualitätsanforderungen in Stammdaten zu Artikeln und Kunden hinterlegen → vorgegebene Prüf- und Messmethoden erstellen (im Wareneingang sowie in separaten Produktionsschritten)
- Unterstützung beim Befolgen gesetzlicher Vorgaben, wie z.B. Einhalten von Grenzwerten, Mindesthaltbarkeitsdatum

Integration von LIMS zu SAP Business One

- Dokumentation der Probenahmen im ERP-System
- Übergabe der Probeninformationen an das LIMS
- Übergabe der Prüfverfahren

Sonstiges

- Rest- und Rücklaufmengenverwaltung
- Integration von Flüssigwaagenherstellern
- VDA- und Gefahrgutetiketten
- Mobiles Barcodescanning
- Lagerverwaltung (Rohstoff-, Gefahr-, Sperr- und Quarantänelager)
- Integration Chemikalien-Datenbank



Mediatechnik Baum und SAP Business One machen die chemische Industrie zukunftssicher

Durch unsere 20-jährige Projekt- und Branchenerfahrung als SAP-Partner unterstützen wir Sie mit unserer Lösung SAP Business One bei der digitalen Transformation in allen Geschäftsbereichen. Dank unserer branchenspezifischen Software decken wir die verschiedenen Anforderungen und Besonderheiten der chemischen Industrie ab und helfen dabei, effektiv zu arbeiten.

Ihre Vorteile:

- Erkennbare Reduzierung der Prozess- und Betriebskosten
- Effizientere Produktion, verbesserte Lieferfähigkeit
- Produktionsleiter hat jederzeit Überblick und Kontrolle durch sofortige Echtzeitergebnisse auf Knopfdruck
- Lückenlose Rückverfolgung der Materialien/Rohstoffe entlang der Lieferkette
- Sicherheit und Transparenz über gesamte Rezepturhistorie
- Sicherheitsfundament, welches auf Branchenstandards und Compliance-Anforderungen basiert

Somit haben Sie einen Überblick über alle Unternehmensbereiche und sehen auf einen Blick, wo sich Erfolge abzeichnen bzw. wo Potenziale brach liegen.

Das SAP-ERP macht den digitalen Ein- oder Umstieg attraktiv:



Eine Lösung für alle
Geschäftsbereiche



Leistungsstark, damit Ihr
Unternehmen sicher wachsen kann



International und schnell
implementierbar



65.000+ Kunden nutzen
SAP Business One weltweit

Ihre Ansprechpartner:



Dirk Baum

Geschäftsführer Mediatechnik Baum
baum@mediatechnik.de
+49 351 51150 200



Martin Blankenberg

Vertrieb Mediatechnik Baum
blankenberg@mediatechnik.de
+49 160 3688 572